



# education

Department:  
Education  
**REPUBLIC OF SOUTH AFRICA**

## NASIONALE SENIOR SERTIFIKAAT

**GRAAD 11**

**SIVIELE TEGNOLOGIE**

**MODEL 2007**

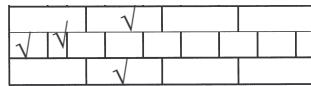
**MEMORANDUM**

Hierdie memorandum bestaan uit 13 bladsye.

**VRAAG 1**

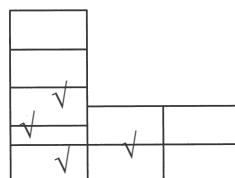
1.1

1.1.1

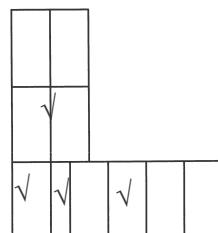


(4)

1.1.2



(4)



(4)

1.2

1.2.1

- Sand
- Cement / kalk
- Water

(3)

1.2.2 10 mm

(1)

1.2.3

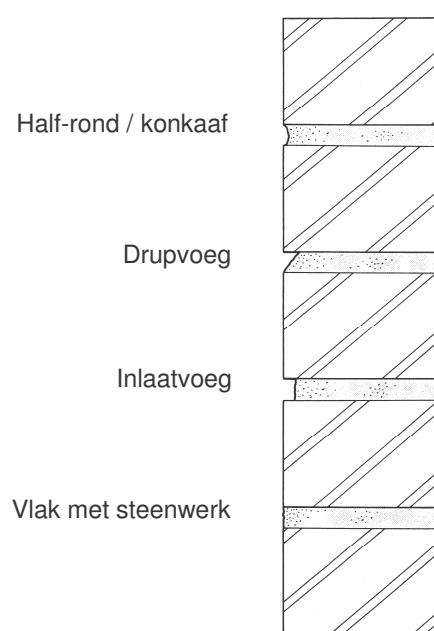
- (a) Moet bewerkbaar wees
- (b) Goeie bindingskrag
- (c) Duursaam en bestand teen ryp en chemiese aanvalle
- (d) Voldoende sterkte vir doel waarvoor benodig

(2)

**(Enige twee)**

1.2.4

(2)

**(Enige twee)**

1.2.5 Dagha (mortel) word gebruik om stene in 'n muur te heg tot 'n solide eenheid, sodoende is die muur sterk genoeg om staande te bly. (1)

1.2.6 Draadwapening (1)

1.2.7

- (a) Grondstruktuur (1)
- (b) Posisie van openinge
- (c) Posisie van voëe en hoeke

**(Enige een)**

1.3

1.3.1 Profiele en boulyn (Kruishout, waterpas, hoekblokkies en boulyn) (1)

1.3.2 Gegalvaniseerde strop (band) of lang spykers ✓ word in 'n houtraam geslaan. ✓  
Maak seker die raam is in posisie, horisontaal en vertikaal waterpas. ✓  
Gebruik hout ankers en 'n waterpas. ✓ (4)

## 1.4

## 1.4.1

- (a) Steiers moet gereeld nagegaan word. (2)
  - (b) Staanders moet op 'n solide oppervlak of basis rus
  - (c) Platvorms moet dig beplank wees.
  - (d) 'n Toonplank moet aangebring word by alle platvorms hoër as 2 m.
  - (e) Skutrelings moet op 'n hoogte van ten minste 0,9 m bokant die platvorm aangebring word.
  - (f) Lere moet stewig wees met geen defekte.
- (Enige twee)**

**[30]****VRAAG 2**

## 2.1

## 2.1.1

- (a) Bekisting moet sterk genoeg wees om die massa van die nat beton te dra. (5)
  - (b) Behoort nie te buig onder die las van die nat beton, eie massa of enige ander kragte wat daarop inwerk soos werkers en kruibaens wat daarop beweeg nie.
  - (c) Dit moet akkuraat volgens maat, grootte en posisie aanmekaar getimmer word.
  - (d) Die lasse moet lekvry wees.
  - (e) Bekistingtimmerasie se groottes behoort sodanig te wees dat dit maklik met die hand of meganiese hystoerusting in posisie geplaas kan word.
  - (f) Materiaal vir bekisting moet sodanig wees dat dit maklik bevestig kan word.
  - (g) Die ontwerp van bekisting moet sodanig wees dat dit maklik opgerig kan word, en afgetafel kan word sonder dat enige dele vasgevang kan word.
- (Enige vyf)**

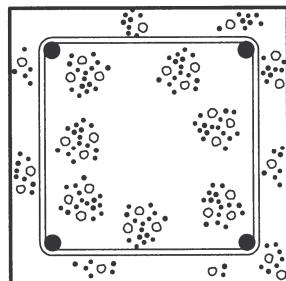
## 2.1.2

- (a) Dit moet in staat wees om die trekspanning te weerstaan sonder enige noemenswaardige vervorming. (1)
- (b) Dit moet van 'n materiaal wees wat in die nodige vorm gebuig kan word. (1)
- (c) Die oppervlakte van die wapening moet in staat wees om 'n verband met die beton te verseker sodat die ontwerp-trekspanning verkry kan word. (1)
- (d) Dit moet 'n gelyksoortige warmte-uitsettingskoëfisiënt hê om te verhoed dat onnodige spanning deur temperatuur-

Blaai om asseblief

NSS  
MEMORANDUM

- (e) verandering veroorsaak word. (1)
- Dit moet vrylik in die handel beskikbaar wees teen billike pryse en aanpasbaar by die ontwerp wees. (1)
- 2.2 (3)



Punteverspreiding:

- Kolom (1)
- Hoof stawe (1)
- Beuel (1)

2.3 Om te verhoed dat reënwater die gebou binnekom. (1)

2.4

- |     |                 |     |
|-----|-----------------|-----|
| (a) | A – Kosynk      | (1) |
| (b) | B - Raamstyl    | (1) |
| (c) | C - Vensterbank | (1) |
| (d) | D - Boreling    | (1) |
| (e) | E - Raamstyl    | (1) |
| (f) | F - Onderreling | (1) |

2.5 (10)

2.5.1 (6)

Hol kern / vlakdeur	Soliede deur
Sagtehout raamwerk	Soliede hardehout raam
Vervaardigde bordprodukte / hardebord, fineer vir panele	Soliede materiaal vir panele
Hol kern	Verskillende materiale kan vir panele gebruik word

2.5.2 Weerbestand (2)  
 Veiligheid  
 Privaatheid  
 Duursaam  
 Duur  
**(any two)**

2.5.3 Lig in gewig (2)  
 Verskaf privaatheid  
 Klankdig  
 Goedkoop  
**(any two)**

2.6

- (a) Skroewe het 'n beter greep as spykers. (1)
- (b) Skroewe laat hout nie so maklik bars nie, veral op kopkante van hout. (1)
- (c) Skroewe kan maklik verwyder word. (1)
- (d) Skroewe sal nie werksopervlakte beskadig nie. (1)

2.7

- (a) Is 'n sterker voeg. (2)
  - (b) Trek nie maklik uitmekaar nie.
  - (c) Is nie sigbaar van die voorkant nie.
- (Enige twee)**

2.8

- Laaghout word saamgestel uit onewe lae vineer.
- Alternatiewe lae vineer word gelamineer met die grain wat mekaar teen  $90^{\circ}$  kruis.
- Die grain van die buitenste lae loop in dieselfde rigting.
- Laaghoutborde kan waterdig gemaak word.

**[40]**

### **VRAAG 3**

3.1

- 3.1.1 100 mm of 110 mm (1)
- 3.1.2 32 mm of 50 mm (1)
- 3.1.3 Vir ventilasie doeleinades (1)
- 3.1.4 Voorkom dat slegte reuke die gebou binnegaan (1)
- 3.1.5 Rioolput (1)
- 3.1.6 Voorsien toegang tot die rioolstelsel sodat dit geïnspekteer, getoets of skoongemaak kan word. (1)
- 3.1.7 1:40 (1)

3.2

- 3.2.1 • A is 'n afsluitklep (2)
- B is 'n volgangs sluitklep

3.2.2

- (a) A word in huise gebruik om die vloei van water, in 'n pyp, te (1)

- (b) reguleer.  
 (b) B word by warmwaterpype gebruik waar volle boring belangrik is. (1)

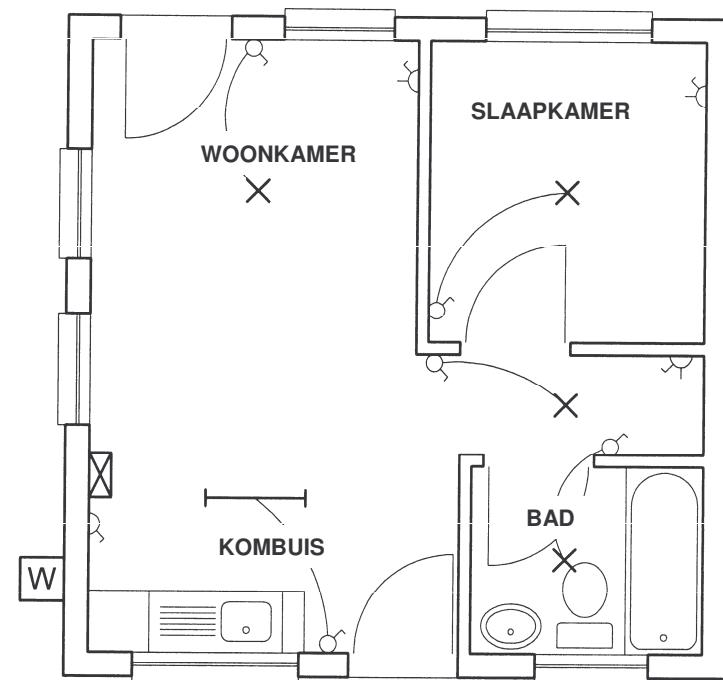
## 3.2.3

- (a) Pype verkeerdom gekoppel. (1)  
 (b) Daar is kalkneerslag in die pype wat verhoed dat die water vloei. (1)  
 (c) Krane word te vinnig toegemaak. (1)

## 3.2.4

- (a) Rioolput (1)  
 (b) Inspeksie-oog (1)  
 (c) Mangat (1)  
 (d) Opwasbak (1)  
 (e) Drekwaterpyp (1)

## 3.3



**Nota:** 'n Halwe punt vir elke simbool (8)

- 3.4 Bedradingsertifikaat (1)
- 3.5
  - Om wanbalanse tussen die aarde en die elektriese stroom op te spoor. (2)
  - Om die lekkasie van elektriese stroom na aarde uit te wys.
  - Om elektrisiteitstoevoer af te skakel wanneer wanbalanse voorkom

NSS  
MEMORANDUM

sodoende elektriese skok en brande te voorkom.

[30]

## VRAAG 4

4.1

- |     |   |     |
|-----|---|-----|
| (a) | b | (1) |
| (b) | a | (1) |
| (c) | c | (1) |
| (d) | e | (1) |
| (e) | d | (1) |

- 4.2 Glas word vervaardig van soda, kalk, silika, magnesia en alluminium. (1)  
 Die materiaal word in 'n oond verhit tot temperatuur van  $1\ 490^{\circ}\text{C}$  tot (1)  
 $1\ 550^{\circ}\text{C}$ .  
 Teen hierdie temperatuur smelt die materiale saam. (1)  
 Die glasplaat word vervaardig deur die gesmelte massa uit te trek, af te stryk (1) of uit te rol.

4.3

- |     |  |
|-----|--|
| (a) | Termoverharde plastiek is bros en kan nie sag gemaak word nie. (2) |
| (b) | Termoplastiese plastiek kan saggemaak en gebuig word. (2)          |

4.4 (17)

A	B	C	D
			Hartlyn
			$2 \times 6000 = 12000 \checkmark$
			$2 \times 4000 = 8000 \checkmark$
			$= 20000$
			$\text{Min } 4 \times 220 = 880 \checkmark$
			Totaal $= 19120 \checkmark$
19.12			
<u>2.60</u> $\checkmark$	49.71 $\checkmark$	Oppervlakte van bobou	$= 49.71\text{m}^2$
2.10			Oppervlakte van deuropening $= 2.100 \times 0.900$
<u>0.90</u> $\checkmark$	1.89 $\checkmark$		$= 1.89\text{m}^2$
2.00			Oppervlakte van vensteropening $= 2.00 \times 1.20$
<u>1.20</u> $\checkmark$	2.40 $\checkmark$		$= 2.400\text{m}^2$
			Totale oppervlakte van bobou $\checkmark \checkmark$
			$= 49.71 - (1.89 + 2.4)$
			$= 45.42\text{m}^2 \checkmark$
$\checkmark$	$\checkmark$	$\checkmark$	

NSS  
MEMORANDUM

2 / 50 /	45.42	4542	Aantal stene vir bobou is 4542 ✓

[30]

## VRAAG 5

5.1

### SK Berekening

$$\text{SK by A} = \underline{450 \text{ kN}} \text{ opwaarts} \quad (1)$$

$$\text{SK by B} = 450 \text{ kN} - 200 \text{ kN} = \underline{250 \text{ kN}} \text{ afwaarts} \quad (1)$$

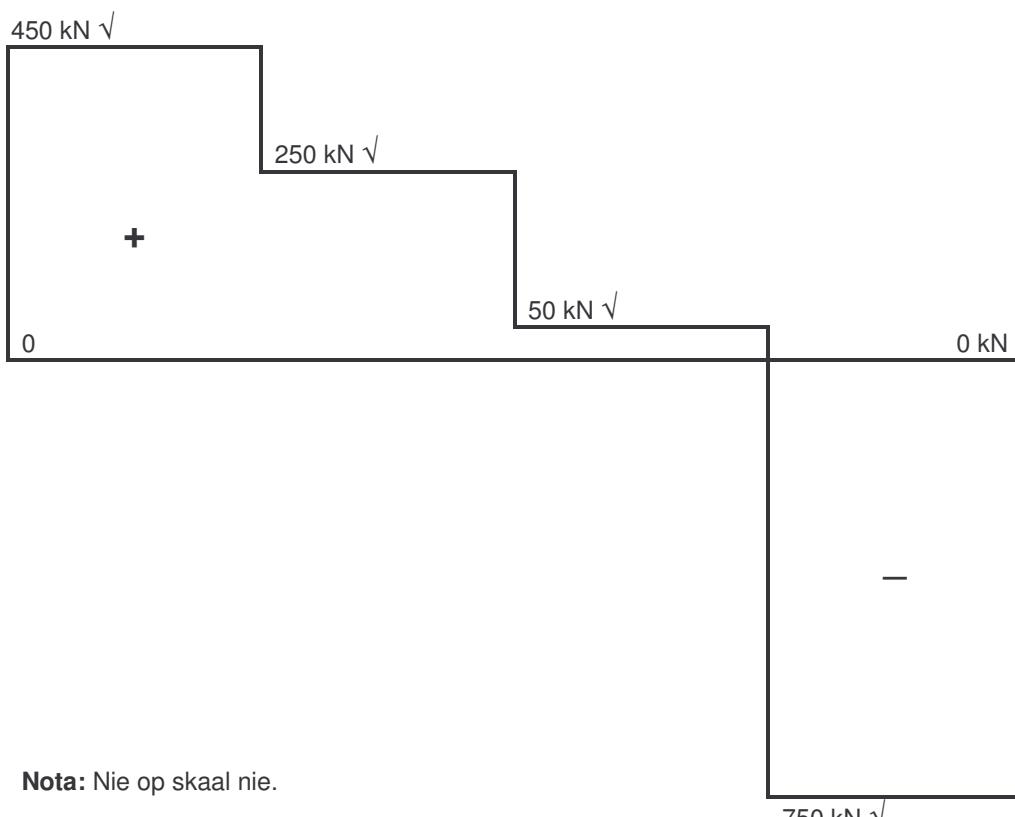
$$\text{SK by C} = 250 \text{ kN} - 200 \text{ kN} = \underline{50 \text{ kN}} \text{ afwaarts} \quad (1)$$

$$\text{SK by D} = 50 \text{ kN} - 800 \text{ kN} = \underline{-750 \text{ kN}} \text{ afwaarts} \quad (1)$$

$$\text{SK by E} = -750 \text{ kN} + 750 \text{ kN} = \underline{0 \text{ kN}} \text{ opwaarts} \quad (1)$$

SK DIAGRAM (5)

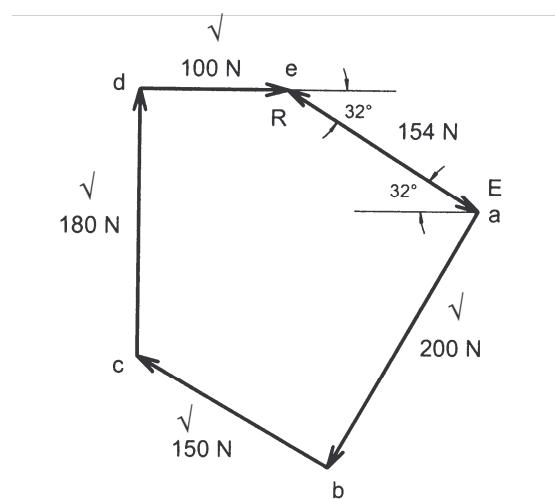
Skaal: 1 mm = 10 kN ✓



**Nota:** Nie op skaal nie.

5.2

(8)

**Nota:** Moet nie skaal nie.

$$R = 154 \text{ N teen } 32^\circ \text{ Noord van Oos}$$

$$R = 154 \text{ N teen } 32^\circ \text{ Suid van Wes}$$

5.3

Oppervlakte(A)   Afstand(D)Oppervlakte x Afstand(AxD)

(12)

$$\text{Oppervlakte 1} = 150 \times 150 = 225000 \checkmark \quad 75 \checkmark \quad 225000 \times 75 = 1687500 \checkmark$$

$$\text{Oppervlakte 2} = \frac{1}{2} \times 300 \times 240 = 36000 \checkmark \quad 230 \checkmark \quad 36000 \times 230 = 8280000 \checkmark$$

$$\text{Totaal} = \underline{261000} \checkmark = \underline{9967500} \checkmark$$

$$\text{Posisie van swaartepunt vanaf lyn A-B} = \frac{\text{Totaal (AxD)}}{\text{Totaal A}} \checkmark$$

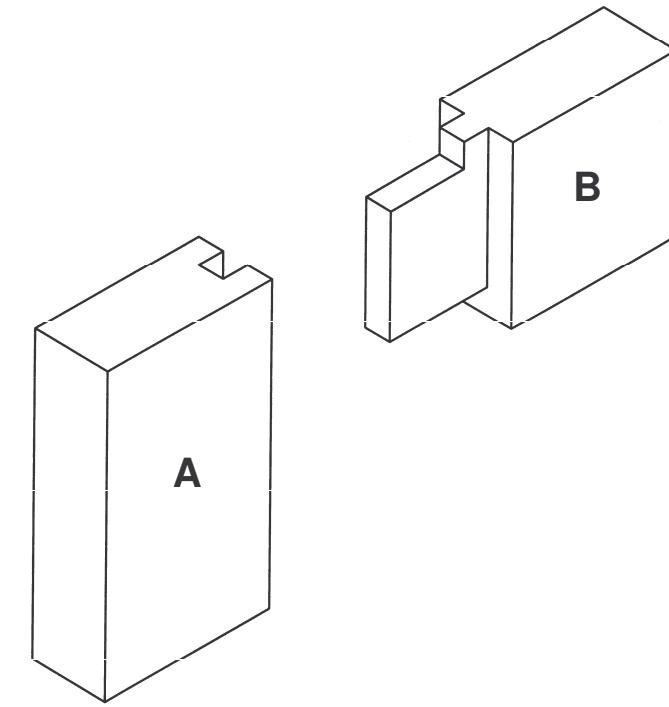
$$= \frac{9967500}{261000} \checkmark$$

$$= \underline{38.190 \text{ mm}} \checkmark \checkmark$$

[30]

**VRAAG SES**

6.1

**Nota:** Nie op skaal nie.**Punteverspreiding:**

Insig:

- Plasing van Dele A en B volgens die isometriese asse en sonder enige oorvleuling (6)

Lynwerk:

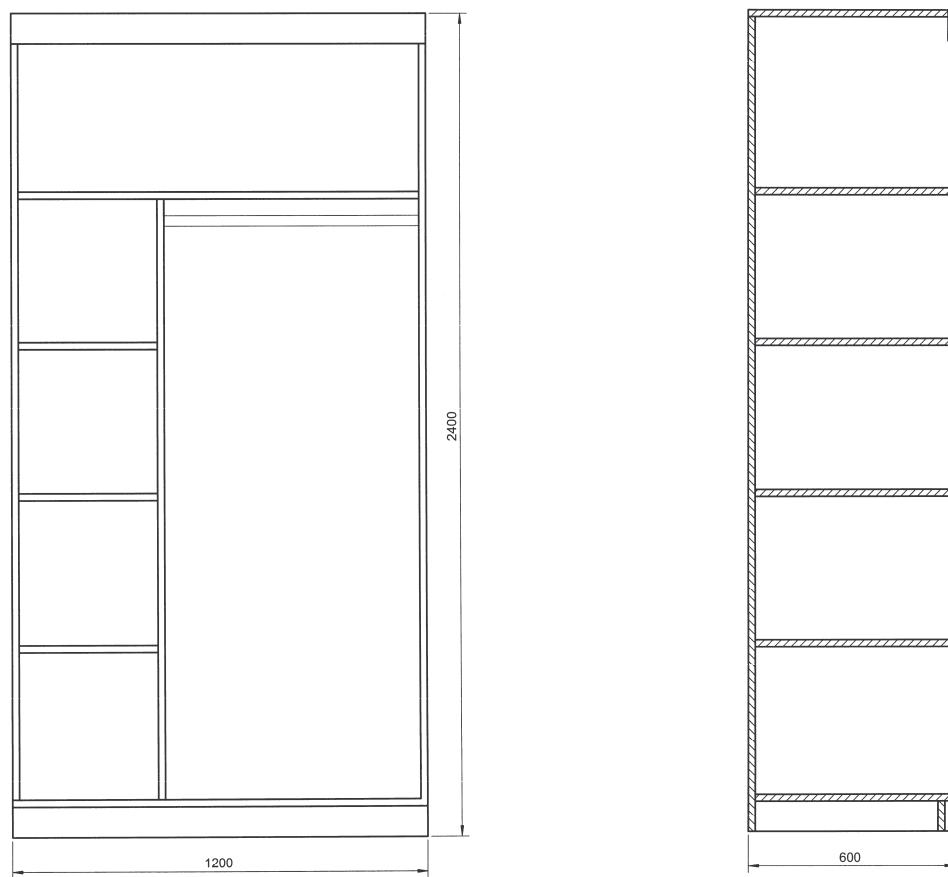
- Buitelyne (3)
- Projeksielyne (3)

Akkuraatheid:

- Deel A = 4 vlakke x 4 (2 vir hoogte en 2 vir lengte) (16)
- Deel B = 8 vlakke x 4 (2 vir hoogte en 2 vir lengte) (32)

**TOTAAL:  $60 \div 3 = 20$** 

6.2

**VOORAANSIG****SNIT A-A****Nota:** Nie op skaal nie.

**Punteverspreiding:**

Ontwerp:

- Uitleg en spasiëring (6)
- Eweredige spasiëring van rakke (4)
- Voetplaat, boreling en hanger (3)

Afmetings:

- Lengte (2)
- Hoogte (2)
- Diepte (2)

Snitvlakke:

- Arsering (9 vlakke, 1 punt elk) (9)

Akkuraatheid:

- Vooraansig (16 vlakke, 1 punt elk) (16)
- Snit A-A (16 vlakke, 1 punt elk) (16)

**TOTAAL:  $60 \div 3 = 20$**